# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

61-082130

(43)Date of publication of application: 25.04.1986

(51)Int.CI.

G01L 9/00

(72)Inventor:

(21)Application number : 59-205087

05087 (71)Applicant :

SHIMADZU CORP

(22)Date of filing: 28.09.1984

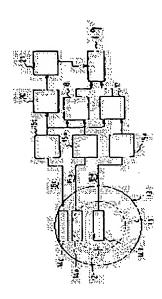
TAKADERA KENKICHI

#### (54) SURFACE ACOUSTIC WAVE PRESSURE SENSOR

#### (57)Abstract:

PURPOSE: To perform stable pressure detection without any influence of variation in ambient temperature by setting differences of the oscillation frequency of the 3rd oscillation part provided successively on the thin part of a base body from nearly equal oscillation frequencies of the 1st and the 2nd oscillation parts formed on the thin part of the base body to less than tens of MHz.

CONSTITUTION: Surface acoustic wave elements 14aW14c are formed on the center part of the thin diaphragm 12 of the base body, the diaphragm part 12 contacting the thick part 11, and thick part 12. The respective elements 14aW14c are connected to oscillators 15aW15c to form the 1stWthe 3rd oscillation parts, whose oscillation frequencies F1WF3 are so selected that F1≈F2=f0 and differences of F3 from F1 and F2 are less than tens of MHz and ≥f0/50,000. Outputs of oscillation parts 16a and 16b and outputs of 16b and 16c are inputted to mixing circuits 17 and 18, whose difference outputs are inputted to a subtracting circuit 19 to calculate their difference, thereby obtaining pressure applied to the diaphragm 12. The output of an oscillation part 16c is counted by a counter 21 through a frequency divider 20 to detect temperature variation and temperature corrections are made.



# LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

# 四公開特許公報(A)

昭61-82130

@Int\_Cl.

識別記号

**庁内整理番号** 

❸公開 昭和61年(1986)4月25日

G 01 L 9/00

7507-2F

審査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

**砂発明の名称** 麦面弾性波圧力センサ

②特 頭 昭59-205087

暋. 吉

②出 顧 昭59(1984)9月28日

70発明者 高寺

京都市右京区西ノ京桑原町1番地 株式会社島津製作所三 条工場内

①出 朗 人 株式会社島津製作所

京都市中京区河原町通二条下ルーノ船入町378番地

砂代 理 人 弁理士 中村 茂信

#### 明 細 曹

# 1. 発明の名称

表面弾性波圧力センサ

## 2. 特許請求の範囲

(1) 圧力に受応しない肉厚部と、圧力に受応す る薄肉郎を有する基体上に、第1、第2及び第3 の3個の表面弾性波素子を並設し、これら3個の 表面弾性波索子のうち、第1の表面弾性波索子及 び若しくは第2の表面弾性波素子を前記内薄部上 に、第3の表面弾性波索子を前記肉厚部上に形成 するとともに、前記第1、第2、第3の表面弾性 波素子と、これらに個別に接続される3個の発振 器とで第1、第2及び第3の発援部を形成し、前 記肉弾部に圧力が入力されない時の第1と第2の 発振部の発援周波数を略等しくし、前配第3の発 張部の発振周波数を、前記第1あるいは第2の発 **張周波数に対して、十数メガヘルツ以下の差であ** り、かつ前記第1の発振周波数の5万分の1以上 となるように選定したことを特徴とする表面弾性 波圧力センサ。

## 3. 発明の詳細な説明

# (イ) 産業上の利用分野

この発明は、表面弾性波索子 (Inter Digital Transducer) を用いた表面弾性波圧力センサに関する。

### (口) 從來技術

一般に、固体中を伝播する体積弾性波、 表面弾性波は温度、応力などにより変化することが知られている。この性質を利用して圧力を検出するものに表面弾性波圧力センサがある。この種の表面弾性波圧力センサは、第4図に示すように、周辺節の肉厚部1と中央部のダイヤフラム部(肉薄部)2からなる基体3のダイヤフラム2上に、 税業状の一対の電極からなる表面弾性波案子4が设けられて構成されている。

この表面弾性波圧力センサでは、ダイヤフラム 部 2 に、圧力を受けると、その表面応力が変化し、 音速が変化すると同時に、表面弾性波素子4の電 極間隔も変化し、その結果、共短同波数(又は発 振同波数)が変化する。したがって、この共振圏

A\*\* : \*\*\* • ;

放数の変化より、圧力を検出することができるも のである。

#### (ハ)目的

この発明の目的は、上記に鑑み、周囲温度変化 の影響を受けず、安定した圧力検出を可能にする

#### 明する。

第1図は、この発明の1実施例を示す設面弾性 波圧力センサの構成図である。この実施例裏面弾 性波圧力センサは、基体13が、肉厚部11とダ イヤフラム部12とから構成されており、この点 第4図に示したものと変わりがない。

基体13上に、3個の表面弾性波索子14a.
14b、14cが設けられている。そのうち表面弾性波索子14aは、肉薄のダイヤフラム部12上の中心に設けられている。また、表面弾性波索子14bは、肉厚部11と接するダイヤフラム部12上に、さらに表面弾性波索子14cは、肉厚部11上に、それぞれ形成されている。そして、各表面弾性波索子14a、14b、14cは、免扱器15a、15b、15cに個別に接続されて、第1の発援部16a、第2の発援部16b、第3の発援部16cをそれぞれ形成している。

これら第1、第2及び第3の発提部の各発扱同 波数をFi、Fi、Fiとすると、薄肉部12に 圧力が入力されない時(入力=0)に、第1と第 表面弾性波圧力センサを提供することである。 (二)構成

上記目的を逸成するために、この発明の表面弾 性故圧力センサは、圧力に受応しない肉厚部と、 圧力に受応する肉薄部を有する基体上に、第1、 第2及び第3の3個の表面弾性波索子を並設し、 これら3個の表面弾性波索子のうち、第1の表面 弾性波索子及び若しくは第2の表面弾性波索子を 前記肉薄部上に、第3の表面弾性波素子を前記肉 厚部上に形成するとともに、前記第1、第2、第 3の表面弾性波素子と、これらに個別に接続され る3個の発援器とで第1、第2及び第3の発援部 を形成し、前記薄肉部に圧力が入力されない時の 第1と第2の発援部の発援間波数を略等しくし、 前配第3の発援部の発張周波数を、前配第1ある いは第2の発振周波数に対して、十数メガヘルツ (MHZ)以下の差であり、かつ前配第1の発援周波 数の5万分の1以上となるように選定されている。 (ホ) 実施例

以下、実施例によりこの発明をさらに詳細に説

2 の発振郎 1 6 a 、 1 6 b の発振間波数は略等し

 $F_1 = F_2 = f_0$ 

となるように選定されている。実際値としては、 例えば「。= 1 3 0 MHZに選ばれる。

これら第1、第2の発提部16a、16bの発 振周波数は、肉薄部12上に裏面弾性波精子14 a、14bが形成されているので圧力に応じて変 化する。

第3の発振部16cの発掘同波数F,は温度によって変化するが、圧力が0の時の周波数F,、F。との差が十数MHZ以下、f。/50000以上となるように選定されている。十数MH2以下とするのはデジタル処理の限界を考慮したためであり、f。/50000以上とするのは、圧力による第1、第2の発掘部16a、I6bの周波数変化Δf,、Δf。の絶対値が差の周波数を越えないようにするためである。

実際値として周波数 F . は、例えば 1 2 8 MHZ に選ばれる。この場合 「。 = 1 3 0 MHZとすると、

Programme Company

Contract to the state of the second of the contract of

圧力が 0 の時には、F<sub>1</sub>-P<sub>2</sub>-F<sub>2</sub>-F<sub>2</sub>-2 NHZとなる。圧力による阅读数変化Δ「1、Δ「 。は 1 NHZ以下であり、差の同波数が 2 NHZであ れば十分である。

発援部 1 6 a と発援部 1 6 c の出力は、 A C (交流) のミキシング回路 1 7 に入力されており、発援部 1 6 b と発展部 1 6 c の出力も、 A C のミキシング回路 1 8 に入力されている。

これらミキシング回路17、18は、入力された2信号の周波数の和の周波数成分、差の周波数成分を含む信号を出力するが、ここではフィルタ回路を備え、差の周波数成分を出力するようになっている。したがって、ミキシング回路17から P<sub>1</sub> - F<sub>1</sub>の周波数の信号、ミキシング回路18から F<sub>1</sub> - F<sub>1</sub>の周波数の信号が出力されるようになる。

ミキシング回路17、18の出力は、デジタル 波算器19に入力され、波算器19では入力され る信号の差の周波数に対応する信号を出力するよ うになっている。

ミキシング回路17の出力は同波数F1と周波数F1の差の信号であるから、

 $F_1 - F_2 = f_0 + \Delta f_1 - f_{\pi}$ 

となる。またミキシング回路 L 8 の出力は周波数 F.と周波数 F.の差の周波数の信号であるから

$$F_z - F_z = f_o - \Delta f_z - f_z$$

となる。そして波算器19は、ミキシング回路17、18の出力を差動的に処理するものであるか

$$(F_1 + F_2) - (F_2 - F_2) = \Delta f_1 + \Delta f_2$$

となる。したがって、この被算器 1 9 の出力 4 ? ... により、加えられた圧力を知ることができる。なお、カウンタ 2 1 にて温度を検出するので、この温度データにより温度補正を行うことができる。

また各発振部16a、16b、16cの発振周 抜数F₁、F₃、F₃は周囲温度により変化し

$$F_{i}(T) = f_{i}(1 + \alpha_{1}T + \alpha_{2}T^{2} + \alpha_{3}T^{3} \cdots)$$

また第3の発展部16cの出力は、分同器20で1/Nに分同されて、カウンタ21で計数される。今、上記例のようにFュ=128MB2 とすると、N=128で、分同器20の出力の間波数は1MB2 となり、十分にデジタル処理可能な周波数となり、周波数Fェは温度にのみ依存するものであるから、その分同された信号により直接デジタル処理可能な温度信号を得ることができる。

この実施例表面弾性波圧力センサにおいて、ある圧力が加えられたとすると、第1の表面弾性波素子14aにその圧力が加わり、これにより発援部16aの発援周波数が f。より Δ f 。増加し、第2の表面弾性波索子14 b に逆応力が加わり、その発援周波数が f 。より Δ f 。減少する。 すなわち

F:=(\*+△(;、 F:=(\*-△(; となる。しかし、第3の表面弾性波素子14cは 圧力を受けず、したがって第3の発振部16cの 発振周波数F:は圧力によって変化せず、F:= (\*とする。

$$F_{z}(T) = f_{z}(1 + \alpha_{1}T + \alpha_{2}T^{z} + \alpha_{2}T^{z} \cdots)$$

$$F_{3}(T) = \{ (1 + \alpha_{1}T + \alpha_{2}T^{2} + \alpha_{3}T^{3} \cdots ) \}$$

で要せるが上記のように ( | = f : = f o とする ことにより、温度が変化しても F ( ( T ) = F : ( T ) となり、ゼロ点が変化しない。

また上記実施例では第 L、第 2 の表面弾性波素子 1 4 a、 1 4 b をいずれもダイヤフラム 1 2 上に形成しているが、第 2 図に示すように第 2 の表面弾性波素子 1 4 b を肉厚部 1 1 上に形成してもよいし、第 3 図に示すように第 1 の安性波素子 1 4 a を肉厚部 1 1 内に形成してもよい。 つれの発振間波数を圧力の変化によって変化しないように (Δ ( ,、Δ ( ,のいずれかが 0 ) してもよい。

#### (へ) 効果

この発明の表面弾性放圧力センサによれば、第 1、第2の発振部の発振周波数と第3の発振部の

"我们,我们会就是我们的,我们的,我们的,我们的一个一个一样,我们们的一个一个大概,不

発信間波数の登が十数MHZ 以下に選定されるので、デジタル処理が可能であり、信号処理が容易となる。また圧力 0 の時に、第1 の発短部といるので、援部の間波数が略等しくなるようにしているので、圧力信号のゼロ点が選抜って変化せず安定である。その上、1 つの基体すなわち1 チップ上に3 つの表面弾性波索子を作成するものであり、工程的に第1 の表面弾性波索子を作成できるので製作が容易となる。

## 4. 図面の簡単な説明

第1図は、この発明の1実施例を示す表面弾性 波圧力センサの構成図、第2図、第3図はこの発 明の実施に使用される他の表面弾性波圧力センサ の基体の平面図、第4図は一般的な表面弾性波圧 力センサを示す斜視図、第5図、第6図は従来の 表面弾性波圧力センサを示す平面図である。

 11:肉厚部、12:ダイヤフラム(肉薄部)、

 13:基体、14a・14b・14c:表

 面弾性波素子

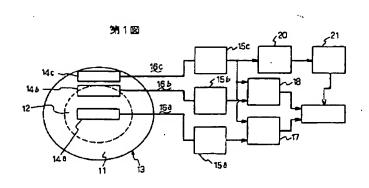
免级器

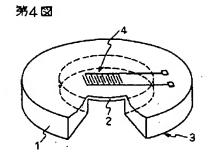
特許出願人

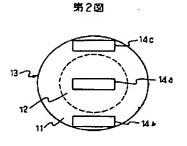
代理人

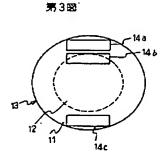
株式会社島津製作所

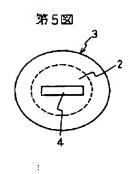
弁理士 中村茂 (1

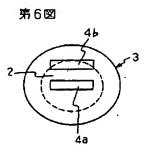












# 平成 3,10,15 発行

手統補正書(註)

平成3年 7月 2日

特许厅县官 -

1. 事件の表示 昭和59年特許顯第205087号



2. 発明の名称 裏面弾性波圧力センサ

3. 補正をする者 事件との関係 特許出願人

件 所 京都市中京区西ノ京桑原町1番地 (199) 株式会社 馬津製作所 名称

代表者 取締役社長 西八條 實

4. 代理人

住所 **60** 60 4

京都市中京区壬生貿陽御所町3番地の1

京都幸ビル5 F 電話075(812)4066

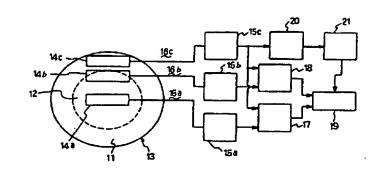
(8496) 弁理士 中村茂信望

5. 補正命令の日付 自発補正

氏名

6. 補正の対象 (1) 原発事分 発明の詳細な説明」の個(2) 図 4 4 4

#### 第 1 図



特許法第17条の2の規定による補正の掲載 平 3.10.15発行.

号(特開昭 昭和 59 年特許願第 205087 61-82130 号, 昭和 61 年 4 月 25 日 発行 公開特許公報 61-822 号掲載) につ いては特許法第17条の2の規定による補正があっ たので下記のとおり掲載する。 6 (1)

Int. C1.	識別記号	庁内整理番号
GOIL 9/00		9009-2F
•		

#### 7、 補正の内容

(1)明細書の第7ページの第5行目に

「発振部16aと発掘部16c」とあるのを

「発振器15aと発振器15c」と補正する。

(2) 明細書の第7ページの第7行目に

「発振部16bと発振部16c」とあるのを

「発振器15bと発振器15c」と補正する。

(3)明細書の第8ページの第1行目に「発援部

16c」とあるのを「発振器15c」と補正する。

(4)図面の第1図を別添付の通り補正する。

# 8. 添付書類の目録

(1) 打正図面 (第1図)

1 遗

以上